

## Гидромоторы серии TMF

1	2	3	4	КОД ЗАКАЗА
TMF				

<b>Поз. 1</b>	<b>- Монтажный фланец</b>
Без кода	Фланец с резьбовым отверстием, 5xM12x1,5 с Ø140
A	Фланец с резьбовым отверстием, 6x5/8-18 UNF с Ø152,4
<b>Поз. 2</b>	<b>- Код рабочего объема</b>
200	- 201,4 см <sup>3</sup> /об
250	- 251,8 см <sup>3</sup> /об
315	- 326,3 см <sup>3</sup> /об
400	- 410,9 см <sup>3</sup> /об
470	- 475 см <sup>3</sup> /об
500	- 523,6 см <sup>3</sup> /об
630	- 631,2 см <sup>3</sup> /об
725	- 725,3 см <sup>3</sup> /об

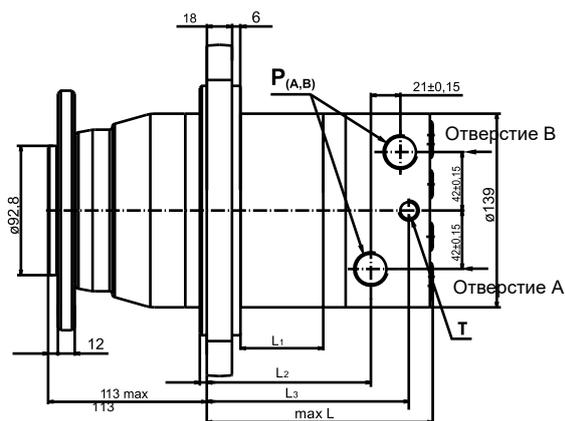
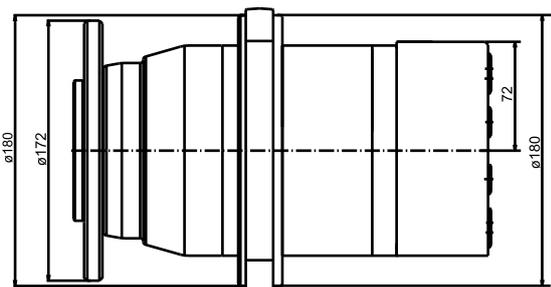
<b>Поз. 3</b>	<b>- Особые характеристики</b>
Без кода	- Указывается заводом
<b>Поз. 4</b>	<b>- Модель</b>
Без кода	- Указывается заводом



### ПРИМЕЧАНИЯ

\* Гидромоторы в стандартном исполнении покрыты фосфатом марганца.

### Размеры и установочные характеристики

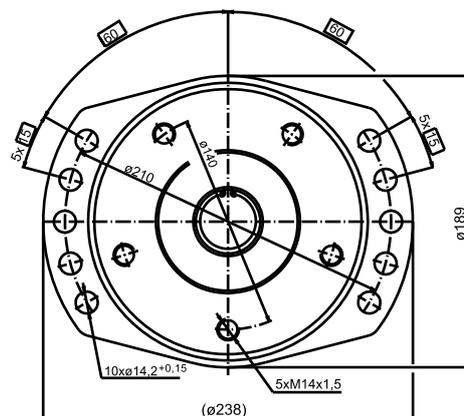


#### Стандартное вращение

Вид с торца вала  
Отверстие А под давлением – по час. стрелке  
Отверстие В под давлением – против часовой стрелки

#### Вращение в обратном направлении

Вид с торца вала  
Отверстие А под давлением – против часовой стрелки  
Отверстие В под давлением – по час. стрелке



P(A, B): 2x G 3/4 – глубина 17 мм  
T: G 1/4 – глубина 12 мм

**Внимание:** всегда следует использовать линию слива.

Тип	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
TMF 200	126	98	83	110.3
TMF 250	132.3	31.3	89.3	116.6
TMF 315	141.5	40.5	98.5	125.8
TMF 400	152	51	109	136.3
TMF 470	160	59	117	144.3
TMF 500	166	65	123	150.3
TMF 630	162	61	119	146.3
TMF 725	171	70	128	155.3



## Технические характеристики

Тип		TMF 200	TMF 250	TMF 315	TMF 400	TMF 470	TMF 500	TMF 630	TMF 725
Рабочий объем (см <sup>3</sup> /об.)		201,4	251,8	326,3	410,9	475	523,6	831,2	724
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	625	500	380	305	260	240	185	170
	прер.*	750	600	460	365	315	285	225	215
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	72	90	116	147	171	172	175	60
	прер.*	102	128	163	206	215	215	215	192
	макс.**	115	144	186	235	240	240	250	240
Макс. мощность (кВт)	непр.	41	41	41	41	41	37,5	28	26
	прер.*	65	70	70	70	55	51	42	40
Макс. перепад давления (бар)	непр.	250	250	250	250	250	230	185	160
	прер.*	350	350	350	350	350	280	225	210
	макс.**	400	400	400	400	400	320	270	260
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	125	125	125	125	125	125	125	125
	прер.*	150	150	150	150	150	150	150	150
Макс. давление на входе (бар)	непр.	270	270	270	270	270	270	270	270
	прер.*	370	370	370	370	370	370	370	370
	макс.**	420	420	420	420	420	420	420	420
Макс. обратное давление без линии слива или макс. давление в линии слива (бар)	Непр. 0—100 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
	Непр. 100—300 об/мин	40	40	40	40	40	40	40	40
	Непр. >300 об/мин	20	20	20	20	20	-	-	-
	прер.* 0 — макс. об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	270	270	270	270	270	270	270	270
	прер.*	370	370	370	370	370	370	370	370
	макс.**	420	420	420	420	420	420	420	420
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		6	6	6	6	6	6	6	6
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)		60	75	97	122	142	143	145	141
Мин. число оборотов***, (об/мин)		5	5	5	5	5	5	5	5
вес, средн. (кг)		26,9	27,3	28,1	29	29,7	30,2	29,7	31

\* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

\*\* Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

\*\*\* На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или НМ (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм<sup>2</sup>/с при 50°С.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°С

8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10—15 минут.